



文件编号: EK-BM3C05-P-010

最新版本: V1.10

# 锂电池保护板

(EK-BM3C05)

## 产品规格书

深圳劲伟电源技术有限公司

深圳劲伟电源技术有限公司  
Shenzhen Jinwei power technology Co., LTD

产品名称	锂电池保护板
产品型号	EK-BM3C05
版本	V1.10
适用电池串数	3S
适用电池类型	三元锂（NCM）
功能	过充保护、过放保护、过流保护、短路保护、过温保护
生效日期	2024年1月11日

产品变更履历			
版本	日期	变更点描述	核准
V1.10	2024-1-11	初始版本	

网站	www.enerkey.cn
电话	13332965127
地址	广东省深圳市光明区公明街道上村社区河堤路20号冠城低碳产业园G栋9楼A区

---

目录

第一章： 概述 .....	1
第二章： 技术参数 .....	1
第三章： 产品图 .....	2
第四章： 产品尺寸图 .....	3
1、 2D 尺寸图 .....	3
2、 PCB 规格参数 .....	3
第五章： 产品接线图 .....	4
1、 3S 接线图图示 .....	4
2、 接线注意事项 .....	4
第六章： 常见问题解答 .....	5
第七章： 环境物质要求 .....	5
第八章： 安全保护措施及运输与贮藏 .....	5
1、 安全保护措施 .....	5
2、 包装与运输 .....	5
3、 贮藏 .....	5

## 第一章：概述

此系列锂电池保护板是为三元锂电池量身打造的电源管理系统（BMS）。

此系列锂电池保护板采用车规级 MOS、2oz 加厚铜箔和铜条均流，使得保护板精度高、内阻超低、发热超低。

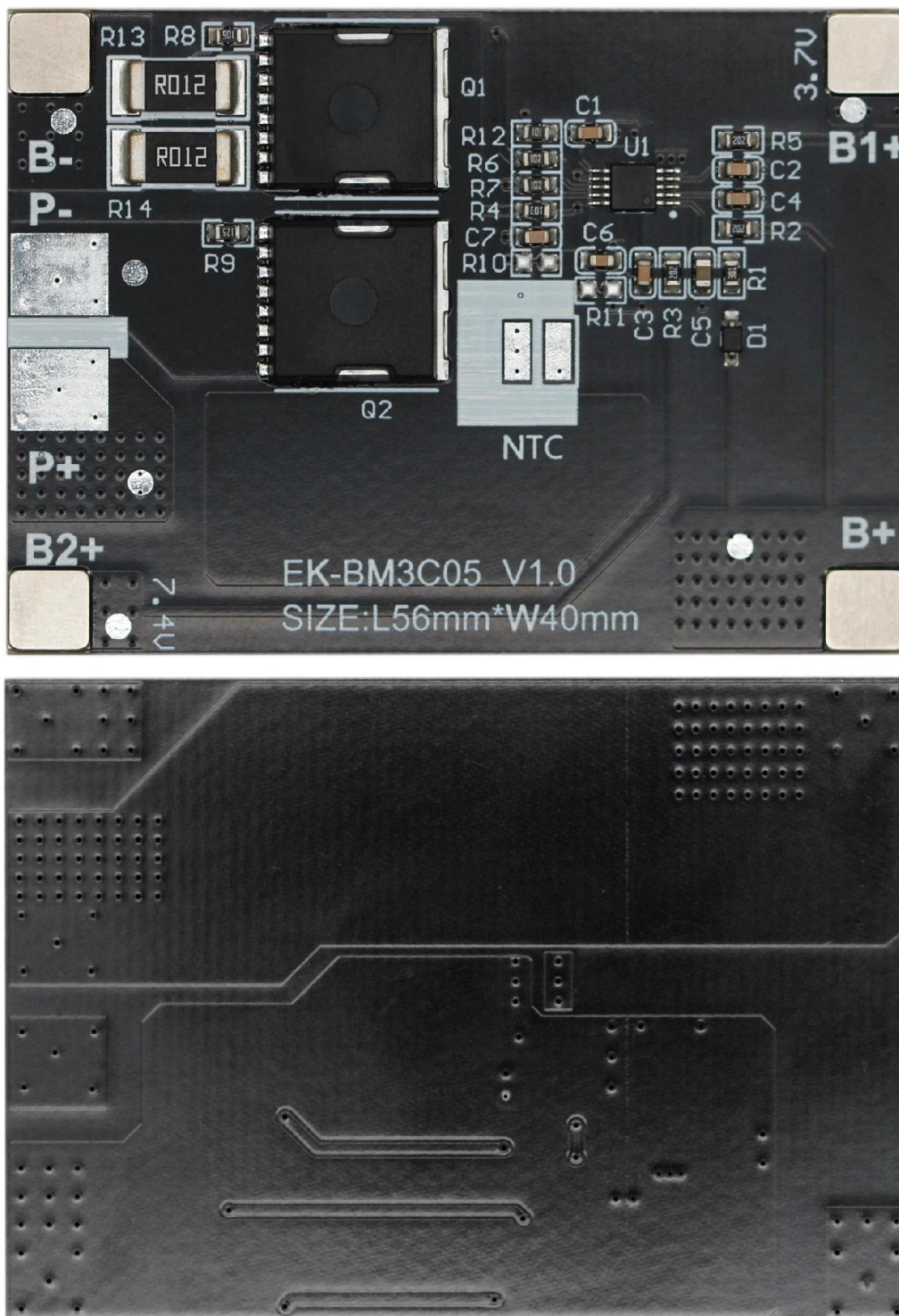
此系列锂电池保护板在具备过充保护、过放保护、过流保护、过温保护、短路保护等基础保护板功能的基础上添加了均衡功能、复位功能、静电防护、防尘防护和潮湿防护。

多应用于电动滑板车、电动自行车、电动工具、洗车机、小家电、航模等产品的电池 PACK 内。主要起到保护电池组的作用。

## 第二章：技术参数

序号	项目		最小值	典型值	最大值	单位
1	参数概述	额定工作电压 B+B-			12.6	V
		额定放电电流		10		A
		峰值启动电流		66		A
2	过充保护	P+P-输入承受电压		25		V
		充电检测电压	4.250	4.225	4.200	V
		充电检测延迟时间		1		S
		过充电解除电压	4.000	4.025	4.050	V
3	过放保护	放电检测电压	2.650	2.700	2.750	V
		放电检测延迟时间		1		S
		放电解除电压	2.92	3.00	3.08	V
		保护解除条件	断开外部负载或充电自恢复			
4	过流保护	过电流检测电压		0.1		V
		过电流保护电流		16		A
		过流检测延迟时间	0.7	1.0	1.3	S
		保护解除条件	断开外部负载或充电自恢复			
5	短路保护	短路保护电流		66		A
		检测延迟时间	200	250	300	μ S
		保护解除条件	断开外部负载或充电自恢复			
6	内阻	主回路通态电阻		9		mΩ
7	消耗电流	通常工作消耗电流		15		μ A
8	静态电流	休眠时消耗电流		2.5		μ A
9	工作温度	-	-40	25	85	°C

### 第三章：产品图

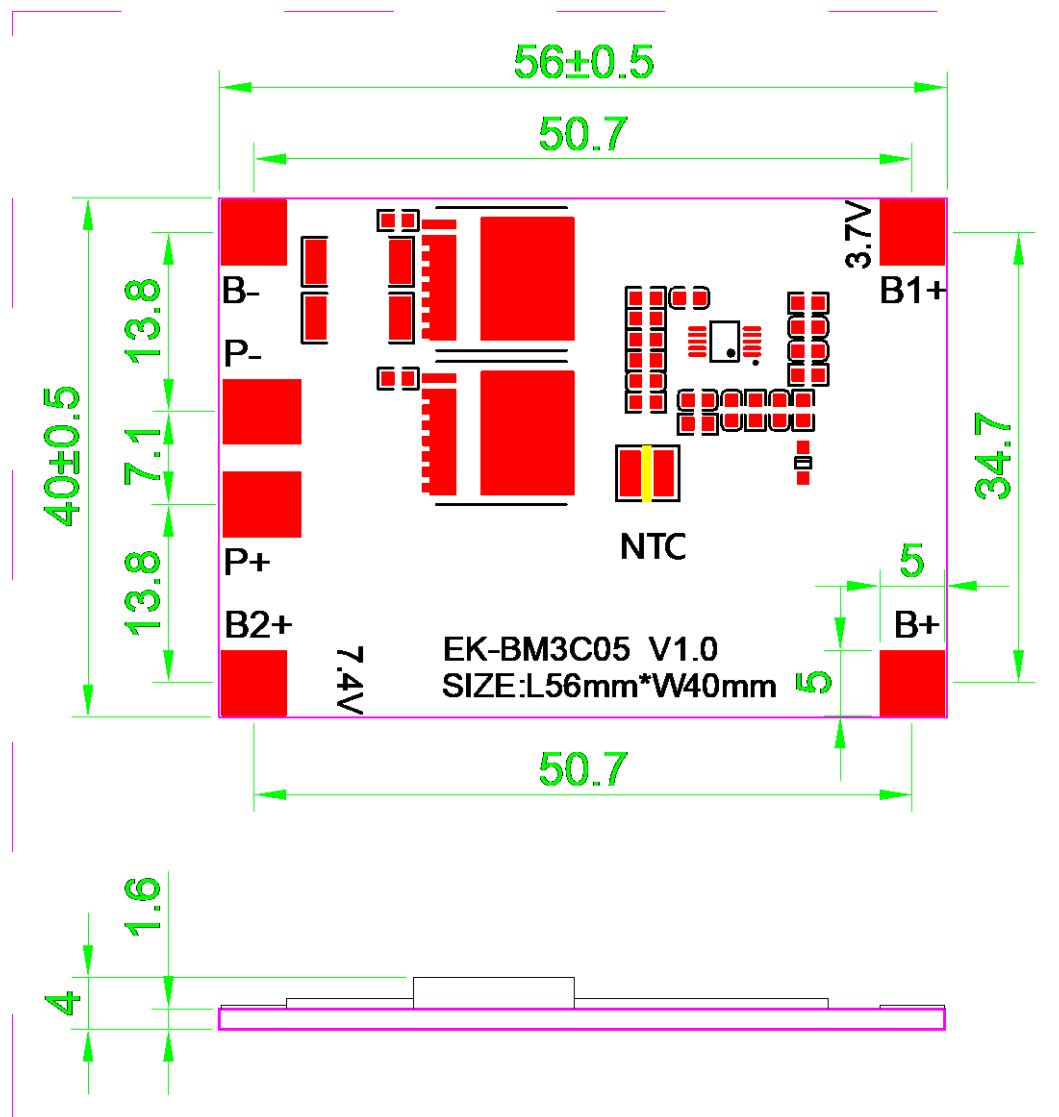


特别说明：有 NTC 需求的请联系销售人员，此款保护板出厂默认不带 NTC。

## 第四章：产品尺寸图

### 1、2D 尺寸图

(未注公差：±0.15，单位：mm)



### 2、PCB 规格参数

PCB 规格参数			
材质 Grade	FR-4	板层 Layer	2 layer
PCB 厚度 PCB thickness	1.6±0.10	基板铜厚 Copper (CU)	2.0 oz
焊盘处理 Pads plating	无铅喷锡	镀层厚度 Plate Thickness	
阻焊油 Solder	黑色 black	丝印油 Silkscreen	白色 White

## 第五章：产品接线图

### 1、3S 接线图图示

EK-BM3C05 支持 3 串电池组。接线方法如“图 5.1.1”所示。

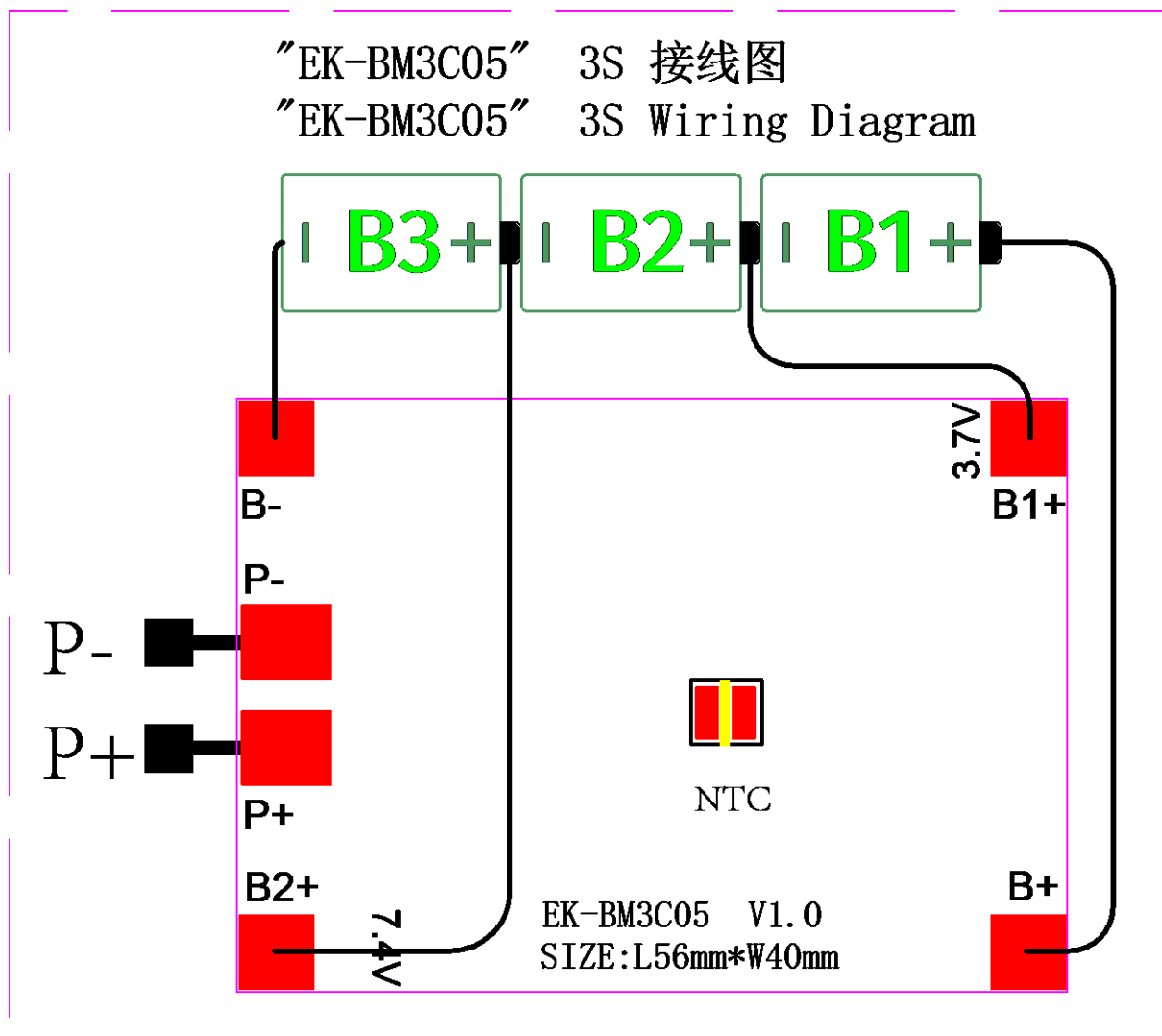


图 5.1.1

### 2、接线注意事项

- ①. 安装保护板需要一定的技术电子知识储备。
- ②. 请先将电池电压采集线焊到保护板上，再安装到电池组上固定。  
遵循从低到高，从 B-..B1..B2..B+ 顺序焊接。
- ③. 电池总 B- 至保护板总 B- 的连线，要短且粗，否则会引起保护板充放电提前保护误动作。  
P+/P- 接线时需要用粗线，过细过长的线会烧板！
- ④. 连接电池后，请注意产品的绝缘保护，避免在通电的情况下，造成短路。

## 第六章：常见问题解答

现象	解决办法
保护板安装好后， 无输出或输出电压不对	① 激活保护板：连接充电器通电或短接 P- 和 B- 2-3 秒后， 再测量输出电压是否正常； ② 排线顺序接错：测量每串电池的电压是否正常

## 第七章：环境物质要求

本规格书内容符合欧盟 RoHS 指令要求，有害物质的含量符合以下标准：

有害物质	限量标准 (mg/kg)
铅 (Pb)	1000
镉 (Cd)	100
汞 (Hg)	1000
六价铬 (Cr6+)	1000
多溴联苯 (PBB)	1000
多溴二苯醚 (PBDE)	1000

## 第八章：安全保护措施及运输与贮藏

### 1、安全保护措施

- ①. 保护板本身不存在高压，对身体不会造成电击伤害。
- ②. 请勿在通电的情况下维修保护板。所有维修应由合格的维修人员执行。  
如果改变了厂方设置的工作电压，则安全合格证书不再适用。
- ③. 使用时，请注意产品绝缘处理，避免造成短路。
- ④. 本产品使用过程中须注意 ESD 防护。
- ⑤. 本产品执行本公司推力标准：0402 元件  $\geq 1.0\text{KgF}$ ；0603 元件  $\geq 1.5\text{KgF}$ ；IC 和 MOS 管  $\geq 2.0\text{KgF}$ 。

### 2、包装与运输

- ①. PCBA 与 PCBA 之间用防静电气泡袋隔开包装。
- ②. 装箱后的产品在不受雨雪直接影响和剧烈碰撞颠簸下，可用通常的运输工具运输。  
在运输过程中不允许与酸碱等腐蚀性物放在一起。

### 3、贮藏

包装好的产品应放置在永久性的库房内贮存，库房温度为  $0^{\circ}\text{C}\sim 35^{\circ}\text{C}$ ，相对湿度不大于 80%，库房内应无酸碱及腐蚀性气体、无强烈机构震动和冲击、无强磁场的作用。